



Dossier de presse – Juin 2025

41 PME-ETI exposent sur le Pavillon NAE HALL 2B – Stand DE-78

Contact presse : Emeline Barbé
emeline@eb-conseil.net – 06 87 76 17 23



SOMMAIRE

1. NAE, le réseau des acteurs de l'aéronautique, du spatial, de la défense et de la sécurité en Normandie
2. Faits & Chiffres
3. Les axes de développement stratégique
4. Une filière d'excellence dynamique, reconnue nationalement
5. Les acteurs normands au rendez-vous des enjeux du spatial
6. Les 41 PME-ETI réunies sur le Pavillon NAE
7. Seine Normandie Agglomération, partenaire de NAE au salon du Bourget

NAE, le réseau des acteurs de l'aéronautique, du spatial, de la défense et de la sécurité en Normandie

NAE est le réseau des acteurs de l'aéronautique, du spatial, de la défense et de la sécurité en Normandie. Fondée en 1998 et présidée par Philippe Eudeline, l'association NAE est aujourd'hui constituée de 184 membres : des grands groupes industriels, plusieurs aéroports et une base militaire, de nombreuses PME / ETI, des start-up, des laboratoires de recherche et des établissements d'enseignement.

La filière représente globalement 25 000 salariés pour 4,7 milliards d'Euros de chiffre d'affaires en 2024 en Normandie. NAE est membre du GIFAS, du GICAT et du GICAN.

5 axes de développement stratégique :

- Business & International
- Recherche, Technologie & Innovation
- Emploi Formation & Orientation
- Compétitivité
- Communication

Faits & Chiffres

La filière NAE est au 1^{er} plan des régions aéronautiques et spatiales françaises : 184 membres en juin 2025 :

- La base aérienne 105 (Evreux) et la base navale de Cherbourg
- Les 4 aéroports : Caen-Carpique, Deauville Normandie, Le Havre-Octeville, Rouen Vallée de Seine
- 19 grands industriels : Safran Nacelles, ArianeGroup, DGA Techniques Hydrodynamiques, TE Connectivity, Smiths Interconnect, Hutchinson Paulstra, Revima, Collins Aerospace, Thales LAS, Thales CDI, Safran (Aerosystems), Safran (Data Systems), Safran (Spacecraft Propulsion), Howmet SAS, PPG Coating, Naval Group, Trelleborg, Hensoldt Nexeya France, Maïaspace.
- 92 PME / ETI
- 23 Laboratoires de recherche
- 23 Établissements d'enseignement
- 11 start-up
- 10 membres de droit

25.000 salariés

4.7 milliards d'Euros de chiffre d'affaires en Normandie, dont 1,373 milliards d'euros réalisés par les PME ETI, la part représentée par les activités défense/sécurité/aéronautique/spatial représentant 40% de leur CA global (549 millions d'euros).

Les axes de développement stratégiques

Business & International : Faire rayonner et se développer commercialement les entreprises NAE en France comme à l'international

Recherche, Technologie & Innovation : Anticiper, accélérer et valoriser les technologies différenciantes

Emploi Formation & Orientation : Identifier, maintenir et développer les compétences des membres de la filière

Compétitivité : La compétitivité, un levier majeur pour maintenir et développer ses marchés

Communication : Faire rayonner NAE et ses membres en adéquation avec les grands enjeux de la filière

Une filière d'excellence dynamique, reconnue nationalement

Les entreprises des secteurs aéronautique, spatial, défense/sécurité doivent faire face à plusieurs enjeux : un objectif de neutralité carbone à l'horizon 2050, une hausse des cadences de production boostée par un carnet de commandes Airbus à 10 ans, une forte exposition au risque cyber, la montée en puissance des drones pour le développement de transports intelligents, la détection et l'usage militaire.

Ces enjeux définissent les axes prioritaires de NAE qui met en place différentes actions à destination de ses membres pour anticiper les ruptures technologiques, améliorer leur compétitivité et former les compétences de demain.

Parallèlement, NAE favorise la montée en puissance des acteurs normands dans différents domaines : **fabrication additive, fiabilité des composants et systèmes électroniques embarqués, décarbonation, drones**, pour faire de la Normandie un territoire d'excellence reconnu à l'échelle nationale et internationale. La filière contribue ainsi à structurer et développer des écosystèmes dans chacun de ces domaines :

Une communauté « Fabrication Additive en Normandie » en plein essor

NAE et NextMove, en partenariat avec CCI Normandie, Cosmetic Valley, Normandie Energies, Normandie Maritime, Pôle ATEN – CMA Normandie et Pôle Pharma, structurent la filière Fabrication Additive en Normandie (FAN). Sa vocation : favoriser l'appropriation de ce procédé innovant via la formation, la R&D et l'expérimentation. Depuis son lancement en 2021, **le territoire normand a confirmé son dynamisme dans l'expérimentation de la fabrication additive dans des secteurs divers** : aéronautique, défense, mobilité, maritime, énergie, santé, artisanat et cosmétiques. Une centaine d'organismes ont déjà été sensibilisés, pas moins de 7 expérimentations sont en cours et 5 sont terminées.

Une convention avec la DGA sur la fiabilité des systèmes et composants électroniques

Par la signature d'une convention avec NAE, la Direction Générale de l'Armement (DGA) soutient les travaux du Centre Français de Fiabilité, sous le pilotage de NAE et NextMove, pour **contribuer à l'innovation et à la croissance des entreprises françaises dans le domaine de la fiabilité des systèmes et des composants. Un véritable enjeu pour les industriels** qui conçoivent des produits de plus en plus complexes et intégrés, avec un temps de

développement toujours plus rapide, pour gagner en compétitivité sur un marché fortement concurrentiel et exigeant.

Des nouvelles ambitions pour le secteur Drones en Normandie

NAE, en collaboration avec ABOT, 7CIS, Le Havre Seine Développement, Polidrone, ROAV7, l'Université Le Havre Normandie, est à l'initiative du Centre d'Innovation Drones Normandie (CIDN). Depuis son lancement en 2020, plusieurs expérimentations ont été déployées. Les ambitions dans ce secteur franchissent aujourd'hui un nouveau cap avec **la structuration des activités Drones en Normandie autour de quatre plateformes phares** que sont le U-Space (solution facilitant l'intégration des drones dans l'espace aérien), le médical, la collaboration homme-machine et l'efficacité.

Les acteurs normands au rendez-vous des enjeux du Spatial

Dans le cadre de la Conférence ministérielle de l'ESA qui se tenait en janvier 2025, l'Europe a défini des priorités stratégiques majeures pour les décennies à venir, avec un focus sur la stratégie "Explore 2040".

La Normandie, grâce à ses compétences en propulsion, matériaux avancés, électrification des systèmes et technologies de communication, est idéalement placée pour s'aligner sur ces priorités. En se positionnant sur des axes stratégiques comme la propulsion durable et les systèmes de support de vie, la Normandie peut devenir un partenaire clé des initiatives européennes telles qu'Horizon Europe¹, IRIS², ARTES³ de l'ESA et les projets d'exploration lunaire et martienne.

Les **thématiques prioritaires** qui se dégagent des forces de la Normandie dans le secteur spatial sont les suivantes :

Propulsion, systèmes de lancement et satellites, conception et fabrication de systèmes de propulsion, de lancement et de satellites :

Exemples de quelques acteurs : ArianeGroup – MAIA Space - Safran Spacecraft Propulsion - CORIA – Arealis Technologies – iDServices – ACMH – Thermocoax – Groupe 6NAPSE...

Matériaux avancés et Fabrication Additive : développement de matériaux et procédés pour répondre aux exigences des environnements spatiaux.

Exemple de quelques acteurs : Volum-e - Ariane Group – iDServices - Analyses & Surface - LMN - Demgy, HEATSELF...

Systèmes de communication et Fiabilité électronique : développement de technologies robustes et fiables pour les systèmes de communication spatiale et électroniques.

Exemple de quelques acteurs : Jacques Dubois - Scienteama – Selha Group – Starnav - Centre Français de Fiabilité (CFF) – GANIL - ELVIA electronics –

¹ Horizon Europe : <https://www.consilium.europa.eu/fr/policies/horizon-europe/>

² IRIS : <https://cnes.fr/actualites/iris2-nouvelle-constellation-de-satellites-europeenne>

³ ARTES : <https://connectivity.esa.int/artes-40>

Santé et physiologie spatiale : étude des effets des environnements spatiaux sur la santé humaine

Acteurs majeurs : Laboratoire COMETE - Master SpaceMed

Sur le salon du Bourget, NAE exposera les compétences et savoir-faire de ses membres dans le spatial, parmi lesquels se trouvent plusieurs innovations :

- **Scienteama : Antenne newspace nanosatellite**
Les antennes pour les nanosatellites, et plus généralement le newspace, doivent répondre à de nouveaux besoins en termes de fonctionnalités mais également en termes de morphologie, masse, flexibilité. Scienteama a développé des antennes textiles à partir de technologies électro mécano textile offrant une masse réduite d'au moins 50%, permettant des tailles plus élevées d'antennes et un élargissement des plages de fréquence
- **iDServices : bouclier thermique en Fabrication additive ultra-polymères**
La fabrication additive permet la création de pièces complexes alliant hautes performances (mécaniques, vibratoires, thermiques, chimiques) et une masse embarquée optimisée, tout en offrant la possibilité d'intégrer des interfaces fonctionnelles — électriques, mécaniques, y compris des surfaces encollées.
- **Groupe 6Napse : Essais vibratoires avec vibrométrie laser**
L'enjeu de l'industrie du spatial est de maîtriser le comportement vibratoire en vol et les problématiques de contrainte sur leur système. Le Groupe 6NAPSE s'est doté de moyens dédiés à l'aérospatial en couplant un banc d'essais vibratoires avec de la vibrométrie laser (système de mesure sans contact) sous environnement ISO 8.
- **ELVIA electronics : PCB Flex-rigide Haute Densité d'Intégration pour un instrument embarqué sur satellite.**
Elvia utilise la technologie du « via laser », qui permet de percer la carte électronique au laser pour connecter ses couches, à la différence du perçage mécanique. Utilisée sur un circuit flex rigide, cette technologie doit prendre en compte les mouvements de la matière dus aux couches souples. Elle permet une densification des connexions et des composants sur les circuits imprimés. Le circuit a passé avec succès les tests de fiabilité de l'agence spatiale européenne (ESA).

Les 41 PME-ETI réunies sous le Pavillon NAE

Pour cette édition 2025, 41 entreprises seront présentes sur un pavillon de 822 m² pour illustrer le dynamisme et la variété des compétences de la filière normande.

Calvados

AEXTIS - Nonant (14) **Hall 2b – CD51**
ARIA SEPROLEC GROUP – Vire (14) **Hall 2b D66**
CALIP Group – Moulton (14) **Hall 2b D64**
CNC LEBRUN – Honfleur (14) **Hall 2b D61**
FACTEM – Bayeux (14) **Hall 2b D78**

Eure

Groupe 6NAPSE – Val-de-Reuil (27) **Hall 2b D51**
CORREGÉ – Chaignes (27) **Hall 2b E63**
DEMGY GROUP – Saint-Aubin-sur-Gaillon (27) **Hall 2b F63**
MEGA P – Le Val d’Hazey (27) **Hall 2b DE54**
RUBBER PROCESS – Breteuil (27) **Hall 2b DC51**
SAB INDUSTRIES – Gasny (27) **Hall 2b DE51**
Société Européenne d’Etanchéité (SEE) – Gasny (27) **Hall 2b E61**
SOLCERA – Evreux (27) **Hall 2b DE64**
TEI EFE – Ivry-la-Bataille (27) **Hall 2b C54**
TFS – Conches-en-Ouche (27) **Hall 2b C62**

Manche

AMERIS Group – Tournelville (50) **Hall 2b DE54**
CHANTREUIL – Picauville (50) **Hall 2b D62**
ELECTROPOLI – Isigny-le-Buat (50) **Hall 2b DE52**
ELVIA Electronics – Coutances (50) **Hall 2b E52**
GroupeDROUAULT Industries – Condé-sur-Vire (50) **Hall 2b E64**
LEBLANC SAS – La Hague (50) **Hall 2b CD64**
SICAP Electronique – Coudeville-sur-Mer (50) **Hall 2b CD54**

Orne

POWER SYSTEM TECHNOLOGY – Berd’huis (61) **Hall 2b DE62**
THERMOCOAX – Caligny (61) **Hall 2b C64**

Seine-Maritime

APN Group – Isneauville (76) **Hall 2b E53**
ARTELIA INDUSTRIE – Rouen (76) **Hall 2b CD52**
ASTEELFLASH - Saint-Etienne-du-Rouvray (76) **Hall 2b CD53**
CPM INDUSTRIES – Saint-Romain-de-Colbosc (76) **Hall 2b D52**
DIRECT – Saint-Etienne-du-Rouvray (76) **Hall 2b D63**
FEV – Saint-Etienne-du-Rouvray (76) **Hall 2b D54**
Groupe PG – Rouxmesnil-Bouteilles (76) **Hall 2b C52**
H-D-Industries – Arques-la-Bataille (76) **Hall 2B CD62**
INGELIANCE – Le Havre (76) **Hall 2b EF64**

JACQUES DUBOIS – Barentin (76) **Hall 2b DE63**
MAUGARS Industrie – Le Havre (76) **Hall 2b E51**
PIXAIR SURVEY – Boos (76) **Exposition en extérieur sur le statique (B6)**
RESSORTS MASSELIN – Le Petit-Quevilly (76) **Hall 2b D53**
REVIMA GROUP – Rives-en-Seine (76) **Hall 2b E77**
SELHA GROUP – Eu (76) **Hall 2b F51**
SPIRAGINE – Saint-Pierre-lès-Elbeuf (76) **Hall 2b E65**
VOLUM-e 3D Complex Production – Blangy-sur-Bresle (76) **Hall 2b DE53**
WEECycling – Tourville-les-Ifs (76) **Hall 2b CD61**

Les temps forts durant le salon :

**Mercredi 18 juin au matin : Inauguration du Pavillon NAE
Hall 2B Stand DE-78**

- 9h à 9h30 : Présentation de la vitrine technologique spatiale avec les industriels concernés par les différents démonstrateurs
- 10h15 à 12h00 : Visite des industriels NAE
- 12h à 12h30 : Discours - Inauguration

En présence de Sophie GAUGAIN, première Vice-Présidente de la Région Normandie,
et de Philippe EUDELIN, Président de NAE

Vendredi 20 juin : NAE emmène 2000 jeunes et demandeurs d'emploi* au Bourget
35 cars au départ des 5 départements normands !

** NAE participe à la campagne nationale du GIFAS « l'Aéro Recrute » qui prévoit plus de 20 000 recrutements en 2025 dans toute la France. En Normandie, ce sont plus de 2000 postes qui seront à pourvoir en 2025 puis 2200 par an à partir de 2026 jusqu'en 2030.*

Plan du Pavillon NAE





Prestataire de services industriels – Nonant (14) - <https://aextis.com>

Cœur de métier :

AEXTIS est un prestataire de service proposant des experts qualifiés dans leur métier pour des intervention rapide sur chaine de production afin d'aider nos clients à tenir leurs engagements. Intervention sur tout le territoire national et en Europe

Actualité technologique :

Renforcement des équipes de production in-situ chez ses clients pour faire face aux augmentations de cadence et respecter les engagements OTD et OQD.

Les métiers concernés : Ajusteurs, Contrôleurs, Opérateurs Commande Numérique, Chaudronnier, Technicien maintenance, Réparateur composite, Peintres, Mécaniciens, Electriciens, Préparateurs/Méthodes...

Actualité corporate : Accrédité EN9100

Projets significatifs :

- Programmes DASSAULT : Rafale, Falcon...
- AIRBUS : sous ensemble FLAP
- SAFRAN : Sièges
- DEFENSE : Port d'armes sous avion
- MAINTENANCE : Airbus A320

Clients : DASSAULT AVIATION, POTEZ AERONAUTIQUE, AIRBUS ATLANTIC, SONACA, ASCO, NOVAE, ARESIA, MECADAC, TARMAC, EXAMECA...

CA / Effectif : 5.5 M€ / 90 personnes

Aextis organise un Point presse le 17 juin à 11h30 sur son stand



Spécialiste en outils coupants carbure et diamants – Isneauville (76) -

<https://www.apn.fr/fr/>

Cœur de métier :

Fabrication - Maintenance Outils coupants – Négoces Outils coupants

Actualité produit :

- Fabrication d'outils full PCD (CNC 5 axes HYBRID)
- Contrôle dimensionnel par caméra infrarouge et laser
- Rectifieuse rollomatic au micron
- Fabrication outils spéciaux assemblage Aéro
- Site e-commerce

Projets significatifs :

- Projet usinage Ceramics (CETIM-CLIENT AERO)
- Fabrication outil FULL PCD usinage des composites
- Norme iso 9001 sur tous les sites.

Actualités Corporate :

Phase investissements 2 millions euros sur 2023 & 2024.

- 4 machines 5 axes palettisée
- 1 Stockeur KARDEX
- 1 Machine de Préparation d'arêtes

Clients : SAFRAN, AIRBUS, ARIANEGROUP, DASSAULT, GOUPE LPF, LIEBHERR, MBDA, MERSEN

CA / Effectif : 11 M€ / 40 personnes (France) – 25 personnes (Maroc) – 20 personnes (Tunisie)



Sous-traitant spécialiste de la fabrication de cartes et ensembles électroniques en moyennes et petites séries – Vire (14) & Verniolle (09) - <https://seprolec.fr/>

Coeur de métier : L'étendue des services d'Aria – Seprolec Group comprend le prototypage, la fabrication, l'industrialisation, les tests et l'assemblage de produits, le SAV et le maintien en condition opérationnelle.

Actualité produit :

Aria - Seprolec Group est de plus en plus investi avec ses clients dans des processus de co-ingénierie, afin de prendre en compte les exigences industrielles dans les designs (DFx). Présent sur l'ensemble du cycle de vie des produits, Aria - Seprolec Group assure également le Maintien en Condition Opérationnelle pour ses Clients (prestations MCO).

Depuis 2025, Aria-Seprolec est fournisseur du New space, avec des produits en exploitation

Actualité corporate :

Après 2 années de transformation intense autour du Lean, et de la mise en place de sa Direction Technique Groupe, le Groupe Aria-Seprolec devient un acteur reconnu de grands donneurs d'ordres dans différents domaines exigeants : Défense, Aéronautique, Nucléaire, Spatial, ...

Grâce à une politique d'investissement ambitieuse, le Groupe dispose de grandes capacités associées à des moyens techniques de toute dernière génération.

Projets significatifs :

- Contribution aux programmes de défense, avec la fourniture de solutions électroniques embarquées pour le canon Caesar, le véhicule blindé multi-rôles Griffon, les engins blindés Jaguar et Scorpion, ainsi que dans le cadre de la rénovation des chars Leclerc.
- Assemblage de cartes destinées à des caméras et des systèmes de visions pour de la détection de tir, du brouillage de missile et des systèmes de navigation.
- Fabrication de cartes et de systèmes complets sécuritaires pour le secteur de l'énergie, répondant aux exigences strictes des normes nucléaires.
- Réalisation de l'ensemble des cartes flight model pour le secteur du New Space équipant une constellation dont la mise en orbite a été réalisée avec succès en mars 2025.

Clients : AIRBUS HELICOPTERS, ERMA, MBDA, KNDS, SAFRAN, THALES, LATECOERE

CA / Effectif : 41 M€ / 200 personnes



Groupe international multidisciplinaire de conseil, d'ingénierie et de management de projet – Le Havre (76) - <https://www.arteliagroup.com/>

Coeur de métier : ARTELIA est un acteur de référence en Europe, avec un chiffre d'affaires de 1,15 Md€ en 2024 et une présence dans plus de 40 pays en Europe, Afrique, Moyen-Orient, Asie Pacifique et Amériques. ARTELIA est détenu à 100 % par ses managers et salariés. Dans les domaines de l'aéronautique, de la défense et du spatial, les équipes ARTELIA conçoivent et réalisent des solutions clés en main optimisées, adaptées aux spécificités des projets industriels de ses clients.

Actualité produit :

Offres d'ingénierie et clés en main, jusqu'à la mise en service et la maintenance : Avant-Projets ; Pilotage de projets ; Etudes de conception ; Calculs ; Intégration ; Réalisation, duplication ; Mise en conformité, assistance à certification, transfert de ligne de production.

Actualité corporate :

- Une présence dans plus de 40 pays
- Près de 28 000 projets en cours
- 5 domaines d'activité : Mobilité, Eau, Energie, Bâtiment, Industrie.

Projets significatifs :

- **Conception et réalisation de chariots pour la chaîne d'assemblage et le transport des nacelles aéronautiques.** Ces équipements intègrent et remplacent les fonctions d'une multitude d'outillages tout en garantissant une manipulation fluide et sécurisée.
- **Conception, tests, réalisation ou rénovation, unitaire ou en série, de conteneurs de transport d'ensemble avionable.**
- **Conception et réalisation et installation de la chaîne d'assemblage des moteurs M88** constituée d'une trentaine de bâtis d'assemblage.
- **Conception et mise au point réalisation des outillages de chauffe par induction ou par diffuseurs.** Le développement de ces technologies permet à ses clients de diviser par 5 le temps de chauffe.
- **Conception et réalisation de plusieurs bâtis et containers de transport pour les moteurs spatiaux VULCAIN, VINCI, et BOREAS.**

Clients : AIRBUS GROUP, ARIANEGROUP, DASSAULT, NAVAL GROUP, KNDS, ROXEL, SAFRAN

CA / Effectif : 1,15 Md€ / 10 100 collaborateurs



Sous-traitance électronique maîtrisée – Saint-Cloud (92) - <https://asteelflash.com/fr/>

Coeur de métier : Expert en production de sous ensemble électronique, du design à la production. En plaçant l'amélioration continue et l'excellence au cœur de ses processus, Asteelflash soutient tous les projets de la même manière, quelle que soit l'usine de production choisie.

Actualité produit :

- Service de Design / Ingénierie
- Test Développement
- Prototypage
- Industrialisation
- Production / Intégration
- Supply Chain Intelligente

Actualité corporate :

- 2% de Capex Sites Français
- Ouverture d'un nouveau site en Pologne
- Développement du site Tunisien

Projets significatifs :

- Industrialisation Bouées Acoustiques
- Cost Reduction Programme Radars
- Supply Chain Optimisation & Sécurisation

Clients : les grands acteurs du Mil/Aero en Europe

CA / Effectif : NC / 5500 personnes

Équipementier mécanique spécialisé dans l'usinage de précision et l'assemblage de sous-ensembles et la fabrication d'outillages – Moulton-Chicheboville (14) - <https://www.calip-group.fr/>

Cœur de métier : Expert de l'usinage taillé masse (fraisage, tournage), de la soudure par friction malaxage FSW (soudage par voie non liquide des alliages d'aluminium) et spécialiste de l'usinage de profilés grandes longueurs. L'entreprise possède un pôle conception intégré, maîtrise également des procédés avancés tels que la découpe par électroérosion (fil et enfonçage), la rectification, le rodage ainsi que la peinture offrant une maîtrise complète de la supply chain.

Actualité produit :

- **Co-conception de pack hydrogène** pour des véhicules utilitaires : boss pour bouteilles hydrogène, pack pour contenir les bouteilles (associant l'usinage de profilés, le procédé FSW et la tôlerie), fabrication des pièces élémentaires pour les piles à combustibles
- **Fabrication de pack batteries** (profilés aluminium + soudure MIG)
- **Fabrication d'échangeur thermique** (profilés aluminium + formage)
- **Fabrication de boîtiers électroniques, d'écrans pour la Défense et l'aéronautique civile**
- **Production de plaques froides** (systèmes de refroidissement) par procédé FSW

Actualité corporate :

- **Acquisition de SPEMA en juin 2024**, spécialisée dans l'usinage de haute précision
- **Calip Normandie : Investissement de 2 millions d'euros** dans un îlot de production comprenant 2 centres de tournage Index G200.3, un système de lavage et de gravage, l'automatisation du chargement/déchargement des pièces, machine tridimensionnelle dédiée à cette production.
- **Ouverture à l'externe de Calip Compétences** pour la formation aux métiers de l'usinage et du tournage en e-learning et dans l'entreprise partenaire.
- **Calip Group a intégré le premier « Accélérateur Défense »** initié par la DGA et BPIFrance (printemps 2024)
- **Calip Normandie : lauréat du plan France 2030** dans le cadre de la transformation de la mobilité verte en France
- Label RSE de l'UIMM, Réalisation du bilan carbone en 2024, Niveau bronze Ecovadis, démarche aéro-excellence, démarche Air Cyber

Projets significatifs :

- Programme véhicule et aviation défense
- Co-développement de plaques froides (systèmes de refroidissement) pour l'électronique de défense
- Boîtiers écrans pour la défense
- Outillage pour l'armement
- Système d'armement
- Equipement intérieur d'avions (sièges et cabines)

Clients : THALES, SAFRAN, MBDA, KNDS, Airbus Atlantic, Dassault Aviation, Roxel, Crouzet

CA / Effectif : 48 M€ / 340 personnes



**Réalisation de pièces et ensemble mécanique, usinés et chaudronnés –
Bayeux (14) et Picauville (50) - <https://chantreuil.fr/>**

Cœur de métier :

Usinage et chaudronnerie depuis 30 ans.

Actualité produit :

- Fraisage / Tournage sur pièces unitaire ou de grande série, de petite et grande dimension.
- Electroérosion / Enfonçage et fil
- Chaudronnerie et mécanosoudé Inox/Acier/alu
- Gestion projet : Traitement/Usinage

Actualité corporate :

- Nouvelle usine dédiée à l'aéronautique, mise en service en Mars 2025
- Plus de 30 machines-outils (centre d'usinage et tours robotisés, tours verticaux, etc ...)
- Certification ECOVADIS Silver
- Certification airCyber en cours

Projets significatifs :

Divers programmes avec NAVAL GROUP, ORANO, SIEMENS, COLLINS, AEROSPACE, TRELLEBORG, ARESIA

Clients : NAVAL GROUP, ORANO, SIEMENS, COLLINS, AEROSPACE, TRELLEBORG, ARESIA

CA / Effectif : 8,4 M€ / 64 personnes



Assemblage industriel et usinage – Honfleur (14) - <https://www.cnclebrun.com/>

Cœur de métier :

Partenaire industriel de rang 1 en usinage de précision, en assemblage de sous-ensembles et de biens d'équipement.

Actualité technologique :

Usinage de précision :

- Fraisage et tournage
- Pièces complexes et de finition
- Fabrication de petites et moyennes séries
- Capacité fraisage : 3 000 x 800 mm
- Capacité tournage : Ø 400 mm

Assemblage :

- Assemblage de sous-ensembles
- Gros assemblage jusqu'à 30 T
- Montage mécanique, pneumatique, hydraulique, électrique, électronique et automatisme

Actualité corporate :

Agrandissement du parc machines avec l'achat d'un nouveau centre d'usinage 4 axes et d'un tour à commandes numériques

Projets significatifs :

- Pièces intérieurs cabines,
- Armements lourds et léger,
- Pièces de structure,
- Produits pour assurer la sécurité civile,

Clients: SAFRAN, THALES, NEXTER, ARÉSIA

CA / Effectif : 12.1 M€ / 70 personnes



Expert de capteurs de température – Pacy sur Eure (27) - <http://www.correge.fr/>

Cœur de métier :

Fabrication de capteurs de température

Actualité produits :

- Capteurs de température embarqués à base de technologie RTD et thermocouples.
- Capteurs cryogéniques pour hydrogène en environnement ATEX
- Instrumentation de bancs d'essais
- Expertise en soudure laser

Actualité corporate :

- Fusion de Correge et Thermo Electric au sein du groupe « COTEMP Sensing » devenant un acteur majeur de l'industrie des capteurs de température
- Doublement de l'usine indienne à New-Delhi

Projets significatifs :

- Engine flow temperature sensor
- Sondes de température pour système de ventilation A320 et A350
- Sondes de système de freinage sur A350

Clients : SAFRAN, COLLINS, THALES, PRATT & WHITENEY, BOEING, HUTCHINSON, DGA, ...

CA / Effectif : 25 M€ / 240 personnes



Expert en sur-mesure industrielle – Saint-Romain-de-Colbosc (76)

<https://www.cpmindustries.fr/>

Cœur de métier :

Plus de 20 ans d'expertise dans la chaudronnerie fine appliquée aux domaines de l'industrie et de l'aéronautique. L'entreprise dispose d'un bureau d'études en mécanique et offre un service d'usinage. Toujours en veille sur ses marchés et la technologie des métiers de la mécanique, CPM Industries dépose en 2018 un brevet sur un système d'assistance hydraulique développé par Benoist Panchout, jeune gérant de la PME Normande.

Actualité produit :

- La réalité virtuelle : son bureau d'études utilise désormais la réalité virtuelle comme revue de design et aura pour but de vérifier le conditionnement ergonomique d'un outillage, par exemple, ou encore de détecter d'éventuels problèmes que l'on ne peut pas distinguer à l'écran.
- L'hydraulic assist, développé par Benoist Panchout, Co-gérant de CPM industries, permet de faciliter l'utilisation d'outillage nécessitant une pompe hydraulique classique. Cet outillage permet à son utilisateur de soulever jusqu'à une tonne de charge, en appuyant sur un simple bouton.

Actualité corporate :

Inauguration en octobre 2024 d'un nouvel agrandissement de 770 m², fruit d'un investissement de plus de 850 K€. Ce projet ambitieux vise à renforcer les capacités de production tout en créant un tiers lieu unique en Normandie, baptisé **Le Chaudron**. Le Chaudron est conçu comme un espace d'accueil innovant, destiné à tous : étudiants, personnes en reconversion professionnelle ou simplement curieux des métiers de l'industrie métallurgique. Ce lieu permettra de favoriser l'exploration et la découverte des savoir-faire industriels, tout en créant des synergies entre les acteurs du secteur et le grand public. CPM Industries se positionne ainsi comme un acteur engagé dans la valorisation des métiers de l'industrie, tout en soutenant l'insertion professionnelle et la formation des futures générations.

Projets significatifs :

CPM Industries postule en 2023 pour un projet expérimental d'usine distribuée afin d'intégrer son modèle économique innovant dans un environnement en pleine transition.

Clients : SAFRAN (Safran Nacelles, Safran Transmissions, Safran Aircraft, Safran Maroc), SIEMENS GAMESA, AIR FRANCE, REVIMA GROUPE, TURBOTECH, MAIA SPACE, VERAGROW

CA / Effectif : 2,8M€ / 32 personnes

Cœur de métier : DEMGY conçoit et fabrique des pièces en polymères et en composites hautes performances plus légères que le métal, pour favoriser la décarbonation.

Actualité produit :

- **En tant qu'expert matière des grands donneurs d'ordre, DEMGY lancera sa nouvelle offre "engineered for eXtremes" de polymères très hautes performances avec un nouveau site de cotation en ligne [buypolymers.demgy.com](https://www.buypolymers.demgy.com)**

DEMGY Group est depuis plus de 20 ans, le distributeur officiel du Polyimide Vespel® (polymère extrême performance) pour DuPont, en France, en Israël et en Roumanie. Depuis 2024 et la signature de la Liberty Alliance avec DRAKE Plastics Ltd. Co, DEMGY a complété son offre avec des polymères très hautes performances Torlon (PAI), Victrex (PEEK) et ULTEM (PEI). Son offre comprend également la fabrication de PCTFE et de matériaux fluorés grâce à l'expertise de DEMGY Normandie.

Notre offre de matériaux eXtrêmes performances est adapté aux conditions les plus exigeantes en remplacement du métal afin d'alléger les structures pour l'aérospatial, l'aéronautique, la défense, le nucléaire ou encore la cryogénie.

Depuis plus de 75 ans, DEMGY a développé des compétences uniques en **usinage ultra-précision** de polymères à très hautes performances et en métallisation des plastiques. DEMGY est un acteur clé dans le domaine de l'usinage de haute et micro-précision (par exemple, la réalisation de trous d'un diamètre de 0,07 mm).

La maîtrise technologique de DEMGY sur la **métallisation des plastiques** très hautes performances, permet non seulement un gain de masse important mais aussi de gagner en conductivité (conduction électrique et blindage CEM par exemple), d'augmenter la rigidité sur des pièces issues de fabrication additive ou encore de diminuer le coefficient de frottement.

- **DEMGY Group devient l'un des leaders mondiaux de la fabrication de composants plastiques pour les intérieurs d'avion, grâce à l'intégration de DEMGY Pacific, nouveau site américain, fournisseur reconnu de l'industrie aéronautique**

Après l'intégration en 2023, en Allemagne, de DEMGY EIS, spécialiste européen des composants plastiques et composites pour les intérieurs d'avion, fournisseur principal d'Airbus, DEMGY Group consolide ses activités aux Etats-Unis en acquérant, le 31 mars 2025, TOOL GAUGE fabricant de pièces plastiques d'intérieur cabine et principal fournisseur de Boeing.

Cette nouvelle acquisition permet à DEMGY Group de renforcer son leadership international dans le domaine de la plasturgie à forte valeur ajoutée pour le secteur de l'aéronautique en tant que Tiers 1, avec des **solutions plastiques et composites hautes performances toujours plus légères, en remplacement des pièces métalliques.**

- **circular Multiplasturgy® : un modèle circulaire au service de l'industrie.**

L'offre technologique **circular Multiplasturgy®** proposée par DEMGY est un **guichet unique** réunissant **15 technologies de transformation** des polymères et composites hautes performances au service des marchés aéronautique, automobile, médical, luxe et industries. circular Multiplasturgy® fait de **DEMGY un partenaire de choix pour les OEM et Tiers 1** pour toute solution de transformation et d'allègement des plastiques et composites hautes performances (fabrication additive, usinage ultra-précision, injection thermoplastiques, micro-injection, composites thermoplastiques et thermodurs, métallisation, plastronique...)

Actualité corporate :

- Après l'acquisition en 2023, en Allemagne, de EIS Aircraft devenu DEMGY EIS, spécialiste européen des composants plastiques et composites pour les intérieurs d'avion, fournisseur principal d'Airbus, **DEMGY Group consolide ses activités aux Etats-Unis en acquérant, le 31**

mars 2025, TOOL GAUGE, devenue DEMGY, Pacific fabricant de pièces plastiques d'intérieur cabine et principal fournisseur de Boeing. Cette nouvelle acquisition permet à DEMGY Group de **renforcer son leadership international** dans le domaine de la plasturgie à forte valeur ajoutée pour le secteur de l'aéronautique, avec des solutions plastiques hautes performances **en devenant l'un des premiers, sinon le premier, fournisseur mondial de pièces plastiques et composites d'intérieurs de cabines directement auprès d'Airbus et de Boeing**, ainsi que de tous les équipementiers aéronautiques américains et européens.

Projets significatifs :

- **DEMGY est partie prenante du projet ACT** (Assesing Low Carbon Transition) qui est une méthodologie d'évaluation de la stratégie des entreprises vis-à-vis des exigences d'un monde bas carbone. La production d'énergie grâce à sa première centrale photovoltaïque en Normandie s'inscrit dans le cadre du projet local ACT'Eure. **Nous disposons, grâce à cette démarche, des bilans carbone pour nos sites et de notre trajectoire de décarbonation 2030 et 2050.**

Clients (Aéronautique/Défense/Spatial) :

AIRBUS	FACC
ARIANE GROUP	LIEBHERR
BOEING	LISI AEROSPACE
COBHAM	MBDA
COLLINS	MEGGIT
COMPAGNIES AERIENNES	SABCA
DAHER	SAFRAN
DASSAULT	THALES
DIEHL	TRELLEBORG

CA et effectif 2024 : 100 M€ / 800 personnes
Projection 2025 : 130 M€/950 personnes



Connectique, capteurs, CEM, fils et câbles, matériel de câblage, composants électroniques, matériel électromécanique, – Saint-Etienne-du-Rouvray (76) - <https://www.direct.fr/>

Cœur de métier :

Spécialisée dans l'accompagnement technique des clients via la vente de produits spécifiques : CEM, connectique, matériel de câblage, fils et câble, composants électroniques, matériel électromécanique, capteurs... pour les marchés : Défense (naval, terrestre, aérien), ferroviaire, aéronautique & spatial, industriel.
Également spécialiste de l'accompagnement des clients en Supply Chain.

Actualité produit :

Ses partenaires fabricants sont parmi les plus grandes marques du marché qui développent de nouveaux produits et innovent chaque année, permettant aux équipes techniques de DIRECT de préconiser des produits adaptés, répondant aux problématiques de ses clients.

Actualité corporate :

- Ecovadis Médaille d'Or, membre AirCyber
- En cours d'étude : réorganisation et optimisation de l'entrepôt logistique.
- Achat d'une machine de coupe de câbles

Services à valeur ajoutée :

- Systèmes d'impression : vente, installation et formation, SAV, impression d'étiquettes et de manchons, marquage à chaud
- Kitting et reconditionnement : création et gestion de kits personnalisés
- Coupe à longueur : de gaines thermo-rétractables et câbles
- Découpe de joints plats : sur mesure à partir de différents matériaux allant jusqu'à 14mm d'épaisseur
- KANBAN et Stocks dédiés
- Journées techniques

Projets significatifs :

SCORPION (SERVAL, JAGUAR, VMBR, GRIFFON..) VLFS/PLFS, CAESAR NG, VT4, Vedette, VBCI. Barracuda, Scorpene, FDI, FREMM, FREMM DA, GOWIND, FLOTLOG, PA-NG, BR71, Patrouilleurs Océaniques.

Clients : NAVAL GROUP, ARQUUS, ORANO, THALES, SAFRAN, LEACH INTERNATIONAL, REVIMA, DGA, MBDA, AIRBUS DS, DASSAULT

CA / Effectif : 30,9 M€ / 43 personnes



Avec plus de 70 ans d'expérience, Electropoli est un acteur majeur du traitement de surface des métaux en Europe – Isigny-le-Buat (50) – www.electropoli.com - <https://www.linkedin.com/company/groupe-electropoli-sa>

Cœur de métier :

6 usines en Europe, pour protéger et embellir les métaux.

Grande capacité de production et industrialisation rapide, offrant une large gamme de procédés pour la protection des substrats métalliques, tels que l'acier, la fonte, l'aluminium et le magnésium.

Capacité à innover et à prendre en charge les projets de ses clients dans leur globalité, de l'expression des besoins jusqu'à la livraison des composants, en s'appuyant sur un réseau industriel européen.

Quête constante d'excellence, d'innovation et d'employabilité, en phase avec son engagement en faveur de l'environnement.

Centre de R&D interne, solutions innovantes pour répondre aux défis actuels et futurs des nouvelles tendances et contribuer à un avenir durable.

Actualité produit :

- ZINC NICKEL 12/15% dont DIPSOL homologué aux aciers à très haute résistance mécanique (THR)
- NICKEL CHIMIQUE et Nickel PTFE Amélioration du coefficient de glissement
- SURTEC 650 Conversion sur Aluminium
- Peinture liquide qualification PCS 2500 / 2530 et application anti dérapant
- Passivation sur Inox, Décontamination
- Cataphorèse multi-métaux (Acier, Aluminium, Magnésium)
- Zingages | Alodine 160 | Phosphatation
- Cabines de sablage | Tribofinition
- Enceintes de dégazage

Actualité corporate : Investissements en R&D et équipements :

- **Nouveauté** : démarrage Q4/2024, nouvelle ligne de Zinc Nickel ADS (augmentation capacitaire)
- Ilot assemblage sous-ensemble après traitement – Emmanchement
- Développement du Zinc Fer haute teneur (**Reach**)
- Electro-Recherche est agréé **C.I.R** par le Ministère du Développement et de l'Innovation jusqu'au 31/12/2025 (renouvellement en cours pour les 5 prochaines années)

Projets significatifs :

Electropoli est nommé sur des programmes civils, avec des applications sur l'A350 et le B787, ainsi que sur des programmes militaires, notamment l'A400M.

Clients : SAFRAN, THALES, ARIANE GROUP, HEROUX DEVTEK, ARESIA, MBDA

CA / Effectif : 104.1 M€ / 1500 personnes



Leader européen de la fabrication de circuits imprimés complexes pour les marchés exigeants de l'Aéronautique, du Spatial et du Militaire – Coutances (50)
- <https://www.pcb-elvia.com/>

Cœur de métier :

Expertise et Technologies Avancées en Fabrication de Circuits Imprimés (PCB)

Le groupe **elvia** electronics comprend 4 sites de production, 2 centres d'expertise et 1 site dédié à sa division trading, tous situés en France.

Actualité produit : Technologies PCB

- Circuits Imprimés HDI (Haute Densité d'Intégration).
- PCB Flex-Rigide et Flex Sculpté pour des designs optimisés.
- Circuits Hyperfréquence pour les applications RF et micro-ondes.
- Dissipation thermique interne et externe (solutions cuivre, SMI).
- Antenne intégrée et solutions de blindage avancées.

Formats standards et grands formats adaptés aux exigences industrielles complexes

Conformité aux standards les plus stricts, avec certification ESA et CNES pour les applications spatiales et aéronautiques.

Actualité corporate :

Investissements et Renforcement des Infrastructures afin de répondre aux exigences croissantes de ses secteurs d'activité sensibles :

- **Sécurisation physique et incendie** des sites de fabrication pour garantir un haut niveau de protection.
- **Renforcement des infrastructures environnementales**, avec notamment l'**évolution des stations de traitement des rejets**, témoignant de notre engagement en faveur de l'éco-responsabilité et de la conformité aux réglementations environnementales.
- **Déploiement de solutions avancées en cybersécurité** pour protéger nos données, nos processus industriels et assurer la résilience de notre production face aux menaces numériques croissantes.

Puiseaux : acteur majeur dans la fabrication de circuits imprimés destinés aux **batteries pour l'industrie de l'e-mobilité**. En pleine expansion, il contribue activement à l'innovation dans le domaine des véhicules électriques.

Projets significatifs :

- Airbus A320 Neo, A350 ...Boeing B787, Rafale, Falcon, ACC
- Programmes E-Mobility (Batterie)
- Programmes Spatiaux (Juice, Perseverance, proba-3 etc.)

Clients : Thales, Safran, Nexter, MBDA, Airbus DS, Leonardo, SAAB, Kongsberg, Beyond Gravity

CA groupe / Effectif groupe : 70 M€ / 450 personnes

Cœur de métier :

Leader en équipements électroacoustiques, FACTEM est spécialisée dans la conception et la fabrication d'équipements de communication pour les secteurs aéronautique, naval et terrestre, civils et militaires.

Actualités produit :

- Casques pour pilotes :

FL20 : FACTEM est fournisseur de rang 1 d'Airbus pour le casque FL20, conçu pour les pilotes et également utilisable en salle de contrôle. Offrant une atténuation du bruit active ou passive, ce casque léger et confortable est certifié ETSO/TSO C139A. Il est garanti 5 ans et réparable sous agrément PART 145.

NOUVEAU CIRCUM HEADSET : FACTEM a développé un nouveau casque circum-aural à atténuation active de bruit. Innovant dans sa conception, ce casque assure à la fois un confort optimal pour les longs vols et les environnements à forte nuisance sonore.

- Maintenance au sol

Système WL : Il permet un réseau de communication sans fil allant jusqu'à 5 utilisateurs. Il est adapté pour les opérations de maintenance au sol dans les secteurs de l'aéronautique civile et militaire, permettant un déplacement sans contrainte tout en assurant une communication simultanée efficace dans un environnement bruyant.

Système push-back : Conçu pour les opérations au sol, le casque Pushback de FACTEM offre une communication filaire directe avec le cockpit. Sa capacité d'atténuation passive protège les opérateurs dans les environnements bruyants tout en garantissant une excellente qualité audio. Il est disponible en différentes tailles, types de câble et connectiques.

- Innovations / R&D

Bulle de son / bulle de silence : FACTEM développe un projet de recherche, en collaboration avec des partenaires, sur une technologie d'isolation sonore destinée aux moyens de transport. Cette innovation vise d'une part à isoler les passagers des bruits environnants, et d'autre part à leur offrir une restitution sonore individuelle sans porter d'équipement.

Actualités corporate :

- Le chiffre d'affaires de FACTEM a augmenté de plus de 50% entre 2023 et 2024, atteignant 17 millions d'euros.
- FACTEM est labélisée ECOVADIS et AIRCYBER niveau argent.
- FACTEM s'est engagée dans la démarche AERO EXCELLENCE.

Clients : Safran, Airbus, Thales, Naval Group, Dassault Aviation, Leonardo, Air France, Easy Jet
- les forces armées françaises, les compagnies aériennes, les distributeurs de la Marine Nationale.

CA / Effectif : 17 M€ / 80 personnes



Société d'engineering en Recherche et Développement – Saint-Etienne-du-Rouvray (76) -
<https://www.fev.com/en/france.html>

Cœur de métier :

FEV est une société **d'ingénierie et de conseil** spécialisée en développement de **Powertrain, véhicule** et solution d'**énergie**.

FEV propose et développe ses compétences dans le monde du transport terrestre, aéronautique et spatial et également de l'énergie.

Ses piliers sont : **l'innovation, l'expertise métier** et la capacité à intervenir sur l'ensemble du cycle en V grâce à nos moyens d'essais.

Actualité produit :

Technologies :

- Système de propulsion : pile à combustible, stockage d'hydrogène, batterie, système haute tension, électronique de puissance & machine électrique, moteur à combustion
- Contrôleurs : logiciels pour la propulsion et systèmes E/E
- Logiciels : exigences et ingénierie des systèmes, sûreté de fonctionnement, cybersécurité, jumeau virtuel, bancs HIL, IA
- Émissions : acoustique, NVH
- Services techniques : gestion thermique, analyse de mission
- Conseil : analyse comparative, stratégie, coût, production, certification et support aux normes

Savoir-faire :

Conception, Simulation, Intégration, Essais & Validations, Qualification & Vérification

Support en : Production & essais Fin de Chaîne, Service client, process & management de la qualité

Actualité corporate : Confidentiel

Projets significatifs : plus de 45 ans d'expérience dans le monde du transport terrestre.

Transposition des compétences techniques du monde terrestre au monde aéronautique et spatial

Clients : OEM et fournisseur de secteur AERO

CA / Effectif : 860 M€ / 7000 personnes (dont 550 en France)



Fabricant Filtre industriel métallique – Condé-sur-Vire (50) - www.filtres-guerin.com

Cœur de métier : Situé en Normandie, GUERIN France est un leader dans le domaine des éléments filtrants métalliques sur mesure. Conçus sur spécification, ou plan client, nos filtres métalliques s'adaptent parfaitement aux contraintes de l'environnement auquel ils sont destinés. Nous travaillons la toile métallique, la tôle perforée, le métal déployé, le tricot métallique et les pièces usinées au travers de différents moyens de mise en forme et d'assemblage, notamment par soudure. Nos procédés de productions sont qualifiés en interne et par nos clients, et répondent aux exigences de la norme EN9100.

Actualité produit :

Conception et fabrication de filtres d'injection, filtres carburants, filtres hydrauliques, grilles d'entrée d'air, filtre kerozene, le tout 100% sur mesure.

Actualité corporate : 2024-2025 : 3M€ d'investissements sur le renouvellement du parc machine de presses, de nos machines de découpe et perforation laser, l'intégration de nouveaux COBOT de soudure TIG, investissement et intégration soudure laser.

Projets significatifs : Moteur LEAP, Grilles d'hélicoptères

Clients : SAFRAN/COLLINS/HONEYWELL/ARIANE GROUPE

CA / Effectif : 15M€ / 140 personnes



Fabrication de laines, fibres, tricotés métalliques – Pont-Rémy (80) - www.gervois.com

Cœur de métier : Créée en 1959, la société GERVOIS est spécialisée dans la fabrication de laines, fibres, tricotés métalliques et pièces dérivées. Notre ambition est d'allier expérience, service et innovation technologique pour vous apporter aujourd'hui les meilleures solutions.

Actualité produit :

- Tricotage métallique et/ou synthétique : tricotés (déformation de fil) utilisés dans la réalisation de pièces de filtration, d'isolation, acoustique (anti-vibration)
- Tricot comprimés : pièces filtrantes ou anti-vibration.

Clients : SEFI AERONAUTIQUE, DONALDSON – LE BOZEC FILTRATION & SYSTEMS

CA / Effectif : 1,9 M€ / 20 personnes



Leader français de la production et de la transformation du métal déployé – Montbard (21) - www.metaldeploye.com

Cœur de métier : leader français de la production et de la transformation de **métal déployé** pour l'industrie et l'architecture. Le **métal déployé** est issu d'un procédé unique de cisailage et d'étirage synchronisés du métal qui ne génère pas de pertes de matière. Réalisé à froid par des presses mécaniques, ce procédé de fabrication nécessite peu d'énergie et les chutes métalliques dues aux réglages techniques sont recyclables à 100%.

Actualité produit : Développement une maille spécifique pour la défense, très loin de nos standards métal déployé avec un process très particulier.

Projets significatifs : Intégration totale de toute la chaîne logistique de sous-traitance pour Dassault pour nos produits.

Actualité corporate : 2024 – 2025 : 3 000 000 euros d'investissement équipements. Modernisation du parc machine.

Clients : Dassault / SAFRAN / MBDA

CA / Effectif : 10,8 M€ / 48 personnes



Spécialiste de l'usinage taillée masse et du montage de petits sous-ensembles - PLESLIN TRIGAVOU (22) - <https://armor-meca.com/>

Cœur de métier : Armor Meca Industries est une société spécialisée dans l'usinage taillée masse et du montage de petits sous-ensembles. Nous travaillons plusieurs matériaux comme l'aluminium, le titane, les inox, les inconels.

Actualité produit :

- Usinage de pièces d'aérostructure du type nervure, coude en aluminium, titane, inox ou inconel.
- Réalisation de petits sous-ensembles pour l'aéronautique et la défense
- Réalisation de pièces en FSW pour des boîtiers du type plaque froide.

Actualité corporate :

- Reprise par le groupe Drouault Industries en mai 2024.
- Investissement d'environ 1M€ sur 2025 dans une ligne robotisée pour un nouveau marché dans l'énergie

Projets significatifs :

Armor meca est présent sur les programmes :

- Airbus : A320, A330, A350, A400M
- Daher : TBM 9Y, 10Y
- Safran : Défense, Comac
- KNDS : Jaguar

L'entreprise débute une collaboration avec Dassault sur les programmes Rafale, F6X et F10X.

Clients : Airbus, Thales, Safran, Mecachrome, Figeac, Daher, KNDS, Dassault

CA / Effectif : 10M€ / 85 employés



Fabrication de métaux tissés et perforés depuis plus de 130 ans – SAINT DIE DES VOGES (88) - <https://www.gantois.com/fr/accueil.php>

Cœur de métier :

Entreprise française spécialisée dans la fabrication de métaux tissés et perforés depuis plus de 130 ans. Elle sert divers marchés dont l'aéronautique, l'agroalimentaire, l'environnement, ... Pour le secteur aéronautique, Gantois Industries offre des solutions sur mesure répondant aux normes strictes de qualité et de sécurité, garantissant ainsi des produits fiables et performants. Gantois Industries se distingue par sa qualité, sa créativité, son innovation et sa réactivité.

Actualité produit :

- Solutions en toiles métalliques : Tissage de toutes matières tréfilables (Inox, aluminium, bronze, nickel, titane...) à partir de fil de $\varnothing$ 20 μ m.
- Découpe et transformation de ces toiles pour diverses applications dont la filtration acoustique, CEM, de fluide/ solide/ gaz...
- Solutions en tôles perforées : Perforation, micro-perforation (à partir de $\varnothing$ 0.3mm), découpe et transformation de divers matériaux (Acier, Inox, cuivre, carbone, PVC...) à partir d'épaisseurs de 12 μ m à 15mm.
- Solutions utilisées pour diverses applications dont la filtration acoustique, le blindage, de fluides, solide, gaz...

Actualité corporate :

Démarrage du tissage de toiles métalliques mi-2025 à partir de notre nouvelle usine 'Gantois Industries India' située à Ahmedabad en Inde.

Projets significatifs :

Protection foudre, d'atténuation acoustique

Clients : Fournisseur de rang 1 Airbus

CA / Effectif : 26M€ / 170 collaborateurs

Implantations nationales : Paris (78 & 91), Brest, Lorient, St-Nazaire, Cherbourg, Nantes, Bourges, Poitiers, Angoulême, Bordeaux, Lyon, Grenoble, Toulon, Aix-en-Provence.

Implantations normandes : Le Havre (76) et Cherbourg (50)

<https://ingeliance.com/>

Cœur de métier :

Partenaire de référence auprès des plus grands acteurs industriels de l'aéronautique, du spatial et de la défense tant dans les domaines civils que militaires, le groupe intervient sur l'ensemble du cycle de vie des produits de la phase de R&T jusqu'à l'industrialisation de concepts innovants, dans le développement de leurs systèmes au travers de leurs solutions industrielles. En capacité de réaliser les avant projets et projets en Études Réalisation, dans ses halls d'intégration. INGELIANCE accompagne ses clients dans leur objectif de décarbonation.

Actualité produit :

- **Développement - systèmes** : Architecture Systèmes, Conception & Industrialisation, MCO Naval.
- **Développement - produits** : Conception & Intégration, Dimensionnement et calculs de structure, Simulation CFD et multiphysiques, Industrialisation / Dérogation, Réparations et MRO
- **Solutions Industrielles** : Manufacturing & Documentation technique – formation, Etude & Réalisation de moyens industriels (machines, outillages), Développement logiciel et cartes électroniques, Automatisation & Informatique industrielle, Infogérance.
- **R&T** : Robotique collaborative, Data Science, Développement de nouveaux produits, programmes de recherche, ...

Actualité corporate :

En 2024, le Groupe Ingeliance a obtenu la médaille d'or EcoVadis pour son engagement en matière de responsabilité sociétale des entreprises (RSE), intégrant un plan de décarbonation (CAP 2027) aligné sur les accords de Paris et visant la neutralité carbone d'ici 2050.

Projets significatifs :

- NAVAL GROUP : Participation au développement d'une solution de pile à combustible
- SAFRAN : Participation au développement de solutions propres de propulsion (HE-ART, RISE)
- ARIANEGROUP : Simulation Numérique pour le développement du futur lanceur Ariane 6
- DASSAULT AVIATION : Réalisation de calculs de certification en vue d'augmenter la durée de vie du Rafale
- ACC, SAFT, FORSEE Power : Conception et Industrialisation de pack batteries

Clients : NAVAL GROUP, SAFRAN, DASSAULT AVIATION, ARIANEGROUP, CNES, MBDA, KNDS, CEA, TOTAL, SAFT,

CA / Effectif : 50 M€ / 700 personnes



Sous-traitance en mécanique de Précision et Tôlerie fine de Précision – Rouxmesnil Bouteilles (76) - <https://www.groupe-pg.fr/>

Cœur de métier :

Etude et industrialisation, production, usinage CN, tôlerie de précision, découpe laser, assemblage, marquage laser

Actualité produit :

Plus de 53 machines à commandes numériques pour la réalisation de pièces jusqu'à leur assemblage et intégration.

Actualité corporate :

- Agrandissement d'un bâtiment d'Usinage Dieppoïis d'une superficie de 1250m²
- Achat d'une nouvelle plieuse AMADA avec cellule de pliage robotisée
- Achat d'un nouveau MAZAK 5 axes Variaxis robotisé
- Achat d'une Soudeuse Laser
- Achat d'une marqueuse Laser KEYENCE
- Achat d'une presse sertisseuse
- Obtention de la certification Ecovadis Bronze
- ...

Projets significatifs : NC

Clients : ESTERLINE, SAFRAN, THALES...

CA / Effectif : 21,8 M€ (consolidé) / 150 personnes

Cœur de métier :

À travers les expertises de ses laboratoires d'essais, le Groupe 6NAPSE accompagne les industriels de l'Aéronautique et de l'Aérospatial.

D'une part, il propose **des essais et des simulations**. Il réalise la qualification et la validation des pièces et systèmes selon un plan de validation (essais climatiques, vibratoires, étanchéité, susceptibilité aux fluides, mécaniques, CEM, fiabilité électronique, modèles 3D).

D'autre part, il réalise **l'analyse des matériaux et des surfaces**. Il contrôle et garantit ainsi la fiabilité des équipements (caractérisation physico-chimique, analyse chimique, expertise de défaillance, identification de particules et nanoparticules, contrôle matière).

Actualité produit :

- 2 vibrateurs dédiés sous enceinte à flux laminaire (ISO 8)
- Investissement dans une CRBM pour les essais de compatibilité électromagnétique pour préparation à l'homologation et mise au point avec des experts
- Développement sur mesure de caissons acoustiques

Actualité corporate :

- Agrandissement du laboratoire d'essais 6NAPSE TESTING (1800m² au total)
- Accréditation COFRAC Essais pour QARBONE
- Lancement de 6LING, service de maintenance des moyens d'essais vibratoires

Projets significatifs :

Le Groupe 6NAPSE collabore et oeuvre sur des projets R&D :

- **OPEN : Optimisation de la Préparation des Echantillons pour analyses des propriétés locales et Nanométriques des matériaux**
Dans le cadre d'analyses de précision à l'échelle nanométrique
- **PLAPHYMOB : Plateforme physico-chimique pour les nouvelles mobilités**
Développer notre expertise à l'échelle nanométrique (nanoparticules, nanomatériaux, nano-objets), qu'ils soient métalliques, minéraux ou céramiques, organiques ou polymères, voire même composites.
- **Virtual shaker** : développement d'une méthodologie de réalisation d'essais virtuels vibratoires

Clients : SAFRAN, THALES, DASSAULT AVIATION, HUTCHINSON AEROSPACE, SKF, ARIANE GROUP, EXOTRIL, MAIASPACE, LISI AEROSPACE

CA / Effectif : 9M € / 85 personnes



Mécanique de précision et rechargements durs – 5 sites de production : 2 sites à Blangy-sur-Bresle (76), Châteaudun (28), Rugles (27) et Guéméné-Penfao (44) - <http://h-d-industries.com/>

Cœur de métier :

Spécialisé dans les domaines de l'usinage de précision pour l'aéronautique et des procédés spéciaux de protection de surface (HVOF, Plasma, Revêtement céramique,).

L'écoute, la satisfaction client, la force de proposition et l'analyse des risques lors des devis sont au cœur de tous nos projets.

Matériaux : Inconels / Titane / Cupro-aluminium / Acier inoxydables / Aluminium / Aciers spéciaux / Inox / Invar...

Actualité produit :

- 100 machines à commande numérique
- Capacité fraisage : jusqu'à 700 x 700 x 700 mm
- Capacité tournage : Ø 3 à 650 mm lg 2000 mm
- Pièces complexes
- Fabrication de petites et moyennes séries
- Assemblage de sous-ensembles
- Projection thermique (Plasma/HVOF)
- Revêtement thermochimique (Revetox : alternative au chrome dur)
- Certifications EN9100
- Un site 4.0 spécialisé dans l'usinage de bague pour les trains d'atterrissages
- Certification Part 21G

Actualité corporate :

Investissements en 2024 :

- Centre d'usinage 5 axes: GROB grandes dimension
- Tour-fraiseur

Projets significatifs : RAFALE, FALCON, Divers Airbus et Boeing, Airbus Helicopters - MRO Divers

Clients: SAFRAN group, REVIMA, NOVINTEC, COLLINS AEROSPACE, HUTCHINSON...

CA / Effectif : 20 M€ / 150 personnes



jacques dubois

INNOVATIVE SHIELDING SOLUTIONS

Spécialistes du blindage électromagnétique pour les marchés de la Défense du Spatial et de l'Aéronautique – Barentin (76) - <http://www.jacquedubois.com/>

Cœur de métier :

Innovation et technologies avancées de blindage électromagnétique

Actualité produit :

- Blindage électromagnétique pour des équipement travaillant dans l'infrarouge
- Blindage électromagnétique à haute fréquence (40GHz)
- Cages de Faraday transportable
- Cage de Faraday Réverbérante transportable (VIRC)

Projets significatifs :

- Antennes radars Thales (GF 300, SF 500)
- Programme NEMESIS
- Radar SIRIUS
- CRX, CORMORAN
- COLIBRI

Clients : THALES, MBDA, SAFRAN, DASSAULT, AIRBUS, DGA, NAVAL GROUP, ARIANEGROUP

CA / Effectif : 5M€ / 35 personnes



Usinage par tournage fraisage et électroérosion – La Hague (50) -
<https://www.leblancsa.net/>

Cœur de métier :

- Usinage automatisé de pièces fraisées 5 axes, magasin jusqu'à 56 palettes.
- Usinage tous matériaux, spécialiste des inox, aluminium, titanes et inconels.
- Electroérosion fil, découpe jusqu'à 400mm d'épaisseur.
- Tournage multifonctions et robotisés.

Actualité :

- Fournisseur rang 1 de MBDA depuis 2023.
- Extension de bâtiment et mise en place d'une ligne automatisée avec deux centres d'usinage horizontaux 5 axes, palettes de 500mm.
- Nouvelle machine d'électroérosion enfonçage à partir d'avril 2025
- Membre Aircyber
- RSE : Evalué ECOVADIS Silver
- Certification EN 9100

A noter :

En participant au salon du Bourget 2025, LEBLANC SAS affirme sa volonté de renforcer sa présence sur le marché aéronautique. Cette opportunité stratégique nous permet d'accroître notre part de marché tout en diversifiant nos activités historiques dans le nucléaire et le naval de défense. Grâce à notre expertise en usinage de précision et à un parc machines adapté aux exigences du secteur, nous entendons répondre aux besoins des industriels de l'aéronautique avec fiabilité et performance.

Clients : NAVAL GROUP, ORANO, GENERAL ELECTRIC, MBDA, SAFRAN, SKF

CA / Effectif : 4.7 M€ / 20 personnes



Spécialiste de l'usinage de précision et du décolletage sur matériaux difficiles – Le Havre (76) - <http://www.maugars-industrie.fr/>

Cœur de métier :

Depuis plus d'un siècle, Maugars Industrie fabrique des composants et des mécanismes de sécurité pour l'industrie et l'aéronautique. Maugars Industrie est une entreprise spécialisée dans l'usinage et le décolletage sur métaux durs. Elle réalise également l'assemblage des sous-ensembles métalliques et du contrôle de pièces. D'abord tournée vers la construction navale (robinetterie, hublots, appareils sonores), Maugars Industrie intervient aujourd'hui dans le secteur de la mécanique de précision notamment dans l'industrie et le secteur aéronautique.

Actualité produit :

- Industrie 4.0
- Recherche dans jumeaux numériques et l'intelligence artificielle en partenariat avec Cesi Lineact dans le cadre du projet Optiman soutenu financièrement par le dispositif FEDER

Actualité corporate :

Investissements machines :

- Tour robotisée : 600 000 € en 2023
- Tour 250 000 € en 2024
- Robotisation d'un îlot de tournage en 2025
- Cellule de fraisage robotisée spéciale aluminium en 2025

Projets significatifs :

Maugars Industrie collabore aux programmes :

- A320NEO
- A330
- LEAP

Et d'autres programmes aéronautiques

Clients : SAFRAN NACELLE, SAFRAN AEROSYSTEMS, TRELLEBORG, PYROALLIANCE

CA / Effectif : 11 M€ / 65 personnes



Ingénierie Mécanique et usinage de précision – Le val d’Hazey (27) -
<https://www.mega-p.fr/> (Groupe AMERIS)

Cœur de métier :

Ingénierie mécanique de précision, intégrant conception, usinage multi-axes de pièces, ensembles, sous-ensembles, et outillages industriels Pièces unitaires, petites et moyennes séries. De petites à grandes dimensions. Gestion de projets complets.

Actualité produit :

- Fabrication de pièces destinées aux sous-marins de Naval Group.
- Certifié pour la réalisation de pièces nucléaires.
- Fabrication de pièces pour Ariane.
- Réalisation d’ensembles mécaniques conçus par notre bureau d’études.
- Usinage 5 axes sur matériaux durs (carbure de bore)
- Spécialiste de l’usinage de pièces en fabrication additive, Inconel, titane...

Actualité corporate :

Investissements 2024 : N/A

Prévu 2025 : 3 machines CNC

Projets significatifs : Ariane 6, Barracuda (Naval Group), Scorpène (Naval Group), divers programmes aéronautiques

Clients : NAVAL GROUP – ARIANE GROUP – THALÈS - SAFRAN – DASSAULT – TYCO ELECTRONICS – LISI AEROSPACE

CA / Effectif : 3 669 984 € / 32 personnes



Assistance Technique, Gestion globale de la Supply chain - 50110 Tournlaville-
www.ameris.net

Cœur de métier :

AMERIS conçoit et pilote des solutions sur mesure de gestion de la supply chain, exclusivement dédiées à la défense. Ses expertises couvrent le MCO, le sourcing, la logistique spécialisée, l'assistance technique, l'ingénierie de propulsion navale et la formation opérationnelle. Grâce à une approche intégrée, certifiée ISO 9001 et EN 9120, AMERIS répond aux exigences critiques de ses clients dans des environnements hautement réglementés.

Actualité produit :

- Expertise en gestion des licences d'export-import de matériel de guerre ou assimilé (France, UE, ITAR...).
- Sourcing & approvisionnement de pièces sur plan et sur étagère (rechanges, équipements, outillage, EPIs, etc.). Base propriétaire de > 50 000 références sous nomenclature OTAN.
- Kitting, emballage, étiquetage et conditionnement à façon (selon requis client / réglementaires, i.e. : STANAG, IMDG, IATA...).

Actualité corporate :

Investissements 2024 :

- Croissance externe (augmentation de la partition actionnariale dans MEGA-P)
- Ouverture AMERIS Australie.

Prévu 2025 : nouvel ERP

Projets significatifs : HSI32 CMN

Clients : AIA Bordeaux, AIA Cuers-Pierrefeu, Armée de l'air du Koweït, CMN, SSF Toulon, SSF Brest, Marine Espagnole, Armada du Chili, Naval Group, Navantia, DCI...

CA France / Effectif France : 1 080 000 € / 16 personnes



Surveillance aérienne, cartographie et missions scientifiques – Boos (76) - <https://pixair-survey.com/>

Cœur de métier : service aérien pour des besoins de cartographie, relais radio/TV, surveillance maritime et essai en vol

Actualité produit :

Vols d'essais, vol de cartographie, vol de relais et surveillance maritime (comptage méga-faune et surveillance des pêches)

Installation et intégration de systèmes embarqués : camera, Lidar topo, hyperspectral, radar, thermographie

Actualité corporate : Investissement en avion et de prise de vue

Projets significatifs :

- Programme VDP pour Vexcel, Carto IGN, essais en vol pour SAFRAN
- Programme SCANNS/CAPECET/MAMO teledetection megafaune marine
- Relais : JO Tokyo et Paris, Tour de France, Marathon de Paris, 24h Nurburgring
- Programme SWOT avec des vols simultanés avec le CNRS : acquisitions de données. Surface Water Ocean Topography, généralement désigné par son acronyme SWOT, est un projet de satellite d'observation de la Terre chargé de mesurer le niveau des eaux de surface - lacs et cours d'eau.

Clients : CNRS, Safran, Setec, ASO, SHOM, LNE, AMP Visual, Affaires Maritimes, Lumensea, etc....

CA / Effectif : 2 M€ / 10 personnes



Bureau d'études spécialisé en conception et fabrication de convertisseurs DC-DC et alimentations AC-DC – Berd'huis (61) - <https://www.powersystemtechnology.com/fr/>

Cœur de métier :

Spécialiste de la conception et de la fabrication d'alimentations à découpage haute puissance pour environnements sévères, Power System Technology propose des solutions de convertisseurs AC-DC et DC-DC.

Avec plus de 20 ans d'expérience sur le marché de la défense, ses ingénieurs en électronique de puissance ont développé un portefeuille de technologies standards modulaires pour différentes applications : défense aériennes, terrestres et maritimes, stationnaires et embarquées. Power System Technology propose également des solutions sur-mesure adaptées aux besoins en conversion d'énergie de ses clients.

Actualité produit :

- Entrée en vie série de nos designs Standards AC/DC 4kW (PowerPac4k), et DC/DC VPX 600W VITA 62.

Actualité corporate :

- Robustes et efficaces, ses alimentations résistent à l'épreuve du temps dans les environnements les plus difficiles. Son bureau d'études conçoit pour réduire la consommation d'énergie, améliorer l'efficacité des systèmes électriques et répondre aux spécifications environnementales : températures extrêmes, chocs, vibrations, altitude, brouillard salin et autres paramètres clés.

Projets significatifs : NC

Clients : THALES, MBDA, SAFRAN, IAI ELTA, KONGSBERG

CA / Effectif : 4,8 M€ / 37 personnes (Groupe Linvest)

Large gamme de ressorts techniques sur mesure : compression, traction, torsion, rondelles Belleville et sous-ensembles élastiques – Le Petit-Quevilly (76) -
<https://www.masselin.com/>

Cœur de métier : Ressorts de haute précision fabriqués à base de tous types de matières. Sans cesse en quête de repousser les limites du faisable et du réalisable, une équipe de professionnels pleine de ressort vous accompagne dans vos projets les plus improbables.

Actualité produit :

- Ressorts pour largage de l'étage inférieur de la fusée Ariane 6
- Ressorts de trains d'atterrissage pour COMAC
- Commandes de vol, freins, empennages (THSA) et vérins hydrauliques.

Actualité corporate : Bilan énergétique

Projets significatifs :

- Train d'atterrissage A320 XLR
- Ariane 6
- Moteur Vulcain
- Portes EOS EMBRAER

Clients : AIRBUS, SAFRAN, THALES, COLLINS AEROSPACE, NEXTEAM, LIEBHERR, ARIANEGROUP, COMAC, AIRBUS HELICOPTERS, LATECOERE

CA / Effectif : 21,6 M€ / 150 personnes



Spécialiste de la révision et l'entretien de matériels aéronautiques – Rives-en-Seine (76) -
<https://www.revima.com/>

Cœur de métier :

Leader indépendant de solutions MRO (Maintenance, Repair & Overhaul), spécialisé dans les APU, les pièces moteur et les trains d'atterrissage pour avions civils et militaires à travers 5 services dédiés : Repair & Overhaul, Engine Parts Repair, Material Solutions, Digital Solutions et Leasing. Avec ses employés engagés et passionnés répartis sur plusieurs sites en France, en Asie, en Amérique du Nord et au Moyen-Orient, Revima a plus de 60 ans d'expertise MRO. Revima est une organisation certifiée EASA & FAA Part 145 et bénéficie des approbations de nombreuses agences.

Actualité produit :

Revima soutient les exploitants d'aéronefs, les loueurs et les stations de réparation dans le monde entier, plaçant la société parmi les MRO les plus expérimentés au monde.

Actualité corporate :

- Lancement d'une nouvelle campagne de communication autour de la Marque Revima, à travers une nouvelle signature « Additional Value. Delivered ».
- Investissements significatifs dans l'outil industriel
- Un plan de recrutement ambitieux en 2025

Projets significatifs : NC

Clients :

Plus de 280 compagnies aériennes dans le monde

CA / Effectif : 400 M€ / +1200 personnes



Fabricant de pièces en caoutchouc – Breteuil s/Iton (27) -

<https://www.rubberprocess.com/>

Cœur de métier : Transformation des élastomères pour le moulage de pièces caoutchouc en injection ou compression. Locaux d'une surface de 3 500 m², occupant un terrain 10 300 m².

Actualité produit :

- Conception des formules
- Atelier mélange
- Un parc machine de plus de 30 presses réparties de manière équitable entre l'injection, la compression dont certaines équipées de cloches à vide avec une force de fermeture allant de 80T à 600T et une capacité de plateau allant jusqu'à 1300x1300
- 1 découpe jet d'eau 1500x2000
- Contrôle des pièces : achat d'une machine de contrôle dimensionnel par imagerie 3D

Actualité corporate :

- 2023 : Achat d'une machine de contrôle dimensionnel par imagerie 3D Keyence (50K€)
- 2023 : une nouvelle presse 140T (150K€)
- 2022 : 4 presses de 250T à 460T (800K€)

Projets significatifs : H160 et H160M, A109S, Leclerc

Clients : KNDS, SAFRAN, NAVAL GROUP, HUTCHINSON, TRIUMPH

CA / Effectif : 3,6 M€ / 23 personnes



**Solutions tubulaires pour le transfert de fluides, notamment dans les environnements moteurs et transmission – Gasny (27) - <https://sab-industries.com/en/home/>
<https://youtu.be/VdS3X2sCMs8>**

Cœur de métier :

Spécialiste des canalisations et transferts de fluides pour les avions civils et militaires ainsi que pour le spatial, SAB Industries travaille le tube sous différentes formes (cintrage de tube, formage « type évasement, bourrelet, olive », soudure TIG et TIG Orbital, brasage four acier et inox et Brasage par induction), de tailles allant de 4mm à 63,5mm, dans différents matériaux (Acier, Inox, Alu, Cuivre, Titane, Inconel).

Actualité produit :

- Revues de faisabilité et d'industrialisation courtes permettant de livrer des pièces simples en une à deux semaines seulement et des pièces complexes en quatre à six semaines
- Laboratoire d'analyse et de propreté, recyclage des déchets avec les certifications ISO 14001 et 45000 obtenues courant 2021
- Qualification client NADCAP de ses procédures de brasage induction.

Actualité corporate :

Projet ambitieux « SAB-H2 » : positionnement sur les moteurs à hydrogène et les nouveaux carburants avec le développement d'une connectique fiable en matière d'étanchéité représentant un investissement de 200 K€.

Projets significatifs : Fourniture des tubes cintrés avec des composants usinés et soudés à Ariane Group pour le projet THEMIS.

Clients : ARIANE GROUP, SAFRAN, MEGGITT, ARQUUS

CA / Effectif : 16 M€ (dont 55% de son chiffre d'affaires à l'export) / 105 personnes



Fabricant et solutions d'étanchéité pour l'aéronautique et la défense – Gasny (27) -
<https://www.see-lcc.com/heritage.html>

Cœur de métier :

Spécialisé dans les élastomères avec des composites, textile, insert métallique.

Actualité produit :

- Joints en élastomère et composite
- Moulage de joints intégrant des pièces composites pour fournir une solution complète.

Actualité corporate : NC

Projets significatifs :

AIRBUS, AIRBUS HELICOPTER, DASSAULT

Clients : AIRBUS, AIRBUS HELICOPTER, AIRBUS ATLANTIQUE, DAHER, CCA, DASSAULT, SAFRAN

CA / Effectif : 9 M€ / 55 personnes



Conception, l'industrialisation et la fabrication de produits électroniques pour des secteurs de hautes technologies – EU (76) – www.selhagroup.com

Groupe industriel spécialisé dans la conception, l'industrialisation et la fabrication de produits électroniques pour des secteurs de hautes technologies : aéronautique, spatial, défense, télécoms, énergies, médical et industrie.

Cœur de métier :

Fabrication & intégration de cartes et sous-ensembles électroniques et filaires

Actualité produit :

ASTRE : des solutions pour une connectivité ininterrompue

Selha Group présente ASTRE, une gamme de produits télécoms développés pour garantir des communications sécurisées et continue, même dans les environnements les plus exigeants (zones isolées, mobilité...). Conçues pour s'intégrer aux équipements et systèmes de ses clients, ces solutions assurent une connectivité fiable et performante sans interruption :

- **ASTRE5G** : agrégateur de réseaux mobiles 5G
- **ASTREKa** : terminal de communication par satellite géostationnaire VHTS en bande Ka

Destinées notamment aux secteurs de l'aérospatial, de la défense, du transport et de la télémédecine, ces briques technologiques allient performance et sécurité pour répondre aux enjeux des communications stratégiques.

Actualité corporate :

- Le groupe connaît depuis plusieurs années une forte croissance (CA 2022 : 80M€ / CA 2023 : 100M€ / CA 2024 : 130 M€ / CA 2025 (prévisionnel) : 140 M€).

Projets significatifs : Les cartes et systèmes électroniques fabriqués par Selha Group équipent les forces armées aériennes, navales et terrestres : radio tactique, radars, armement...

Clients : THALES, SAFRAN, DGA, LEACH, JUNGHANS DEFENCE, CNES, THALES ALENIA SPACE...

CA groupe / Effectif groupe : 130 M€ / 1000 personnes (réparties sur 4 sites en France et au Maroc)



Conception et Fabrication de cartes électroniques – Coudeville-sur-Mer (50) -
<https://www.sicap-electronique.com/groupe-prenveille/sicap/>

Cœur de métier : SICAP Électronique conçoit, **assemble** et intègre des cartes électroniques. SICAP Électronique est spécialiste des domaines de la défense, de l'aéronautique (Civile et Militaire) et du spatial. SICAP Électronique est certifié EN 9100 – Qualité et performance pour les fournisseurs du secteur aéronautique.

Actualité produit :

- Bureau d'étude (conception, routage, industrialisation, réalisation de bancs de test).
- Fabrication série : ligne de pose CMS, vagues RoHS et plomb, atelier d'assemblage « traditionnel » et robot de vernissage automatisé.
- Site de production récent (2021) dimensionné pour l'intégration d'ensemble et sous-ensemble (y compris pour les procédés spéciaux tels que le collage, le siliconage)
- Maintien en condition opérationnelle (MCO) des ensembles électroniques fabriqués.

Actualité corporate :

SICAP est l'un des 4 E.M.S. du Groupe Prenveille.

La flexibilité de ses PME alliée à l'expertise et la puissance du groupe, leur permettent de se positionner en tant que référence sur le métier de la sous-traitance électronique moyenne série.

Projets significatifs : En 2025, SICAP Électronique franchit une étape déterminante dans l'amélioration de ses capacités de production avec l'introduction d'un nouvel équipement de brasage à la vague. Cet investissement illustre notre engagement à fournir des solutions à la fois qualitatives et performantes à nos clients. Au cœur de cette innovation, le préchauffage joue un rôle essentiel dans l'assurance d'une qualité de brasage optimale.

Clients : OEM (*Original Equipment Manufacturer*) et ODM (*original design manufacturer*) des secteurs industriels et aéronautique/défense (Grandes Entreprises, ETI, PME)

CA / Effectif : Objectif CA 2027 : 20 M€ / 65 ETP



Concepteur de solutions en céramiques avancées – Evreux (27) -
<https://www.solcera.com/>

Cœur de métier : ETI française à forte expertise technologique, implantée sur deux sites en France : Evreux (27) et Moissy-Cramayel (77). Spécialiste de la conception et de la fabrication de céramiques avancées ainsi que d'assemblages céramique-métal et verre-métal.

Reconnue pour son savoir-faire stratégique, Solcera est un acteur essentiel de la Base Industrielle et Technologique de Défense (BITD).

Actualité produit :

- Céramiques hautes performances pour l'optronique de défense
- CERA4VIEW® : céramique transparente, couvrant un large spectre optique du proche UV (300 nm) à l'infrarouge (5 500 nm), adaptée aux systèmes optroniques de très haute précision, tels que les dômes autoguidés à guidage infrarouge. Matériau six fois plus résistant que le verre, il conserve ses performances jusqu'à 1000°C.
- CERA4PROTECT® : solution de protection balistique transparente, robuste et allégée, conçue pour remplacer les vitrages conventionnels des véhicules terrestres et aéronefs. Sa légèreté en fait un allié stratégique, notamment pour les hélicoptères, où la réduction de masse est un critère essentiel et où le verre est insuffisant.

Actualité corporate :

- **Acquisition de Vitron (fin 2023)**, spécialiste reconnu depuis 1991 dans la fabrication de matériaux et de composants pour l'optique infrarouge, y compris le sulfure de zinc et les verres de chalcogénure.
- **Création d'un atelier optique à Moissy-Cramayel (début 2025)** dédié au brasage de matériaux transparents, pour renforcer ses capacités industrielles. Cet espace de production spécialisé permettra de développer et d'industrialiser des sous-ensembles optroniques complexes associant céramiques transparents, verres transparents ou saphirs avec des composants métalliques.

Projets significatifs :

- Projet « Spinelle » : développement de céramiques transparentes de haute performance destinées à la protection balistique avancée.
- Protection balistique en céramique opaque ultralégère : déploiement de solutions qualifiées dans les programmes de l'armée de l'air et de l'aéronautique : A400M, NH90, Leonardo A129 etc.

Clients : THALES, SAFRAN, MBDA, KNDS, AIRBUS, ONERA, CEA, DGA, LEONARDO, AD INDUSTRIE, CRW, QIOPTIQ TELEDYNE, MARCONI SISTEMI, STPI, TE CONNECTIVITY, REL

CA / Effectif : Solcera France : 26,5 M€ / 180 personnes

Solcera Group (Solcera France, Solcera do Brasil et Vitron en Allemagne) : 45,9 M€ / 437 personnes



Conception et fabrication de tuyauteries et gaines souples – Saint-Pierre-lès-Elbeuf (76) -
<https://www.spiragaine.com/>

Cœur de métier :

Développement, qualification et fabrication de toutes liaisons souples (tuyauteries, durites, manchons, manchettes souples isolées ou pas).

Actualité produit :

- Application conditionnement d'air : Dans le cadre de la décarbonation, Spiragaine a qualifié une nouvelle tuyauterie souple ULTRA LIGHT standard, thermique et acoustique
- Application système kérosène : Spiragaine a développé toute une gamme de tuyauteries, transfert kérosène, vent, DW
- Spiragaine dispose d'un laboratoire intégré qui lui permet de réaliser des qualifications d'endurance, de pression, dépression, taux de fuites, perte de charges....
- Spiragaine est abonnée à AIR SUPPLY

Actualité corporate : La société Spiragaine a été qualifiée pour les flexibles duct par Airbus Helicopters pour le H160M et H145 T4

Projets significatifs :

- AIRBUS HELICOPTERS : H225/H175/H160/H145/H135/ SUPER PUMA / NH90/H160M/H175M
- DASSAULT : F900 / F2000 / F6X / F7X / F10X
- DAHER : TBM 850 / TBM 900
- ARIANE GROUP : Ariane 6

Clients : AIRBUS HELICOPTERS, DASSAULT, DAHER, ARIANE GROUP, SAFRAN...

CA / Effectif : 4,8 M€ / 40 personnes



Concepteur et fabricant de bancs d'essais, moyens d'étalonnage et capteurs de pression miniatures et haute performance – Ivry-la-Bataille (27) - <https://www.tei.fr/>

Cœur de métier :

TEI est spécialiste depuis plus de 50 ans des capteurs de haute performance et des moyens d'essais et d'étalonnage. TEI fait partie d'un groupe spécialisé depuis 1973 dans la mesure de haute performance, le développement et fabrication de capteurs et bancs de tests standards et sur-mesure.

Actualité produit :

TEI enrichit cette année sa gamme de nouveaux capteurs de pression dont :

- des modèles **miniaturisés** très haute performance
- des capteurs destinés aux mesures de pression **dynamiques**
- de nouveaux capteurs de pression **hydrogène**

TEI développe et fabrique également des bancs d'essais standards et sur-mesure, par exemple :

- **Moyen d'étalonnage de clefs et tournevis dynamométriques** compact et économique
- **Banc d'essais oxygène** : permet aux Ateliers MRO de réaliser les tests requis par les CMM sur de nombreux équipements oxygène.
- **Banc « Vacuum Generator »**: destiné aux ateliers MRO souhaitant tester les Vacuum Generator équipant les systèmes d'évacuation d'avion. Il est notamment qualifié pour les VacGen A320 et A380.
- **Banc de remplissage CO² et N²** : permet aux ateliers MRO de procéder au remplissage de manière automatique de bouteilles Toboggans en azote gazeux (N₂) et dioxyde de carbone liquide (CO₂) selon les spécifications constructeur. Il est notamment qualifié pour les bouteilles de toboggans des Airbus A320.
- **Banc de test GWIV** : destiné aux OEM et ateliers MRO souhaitant tester des Vannes dites « à eaux grises ».
- **Banc Evac Toilets** : permet aux ateliers MRO souhaitant tester les systèmes de toilettes avion complet ou leurs sous-ensembles (flush/rinse valves).
- **Station de remplissage automatique de bouteilles d'oxygène** : permet aux ateliers de maintenance aéronautique (MRO) ou médicale de procéder de manière automatique au remplissage de bouteilles oxygène fixes ou portables jusqu'à 250bar conformément à la norme SAE IR1059F.

Actualité corporate : NC

Projets significatifs : NC

Clients : Confidentiel

CA / Effectif : 6M€ / 30 personnes



Spécialiste de la transformation de feuillards ferreux et non ferreux à froid – Conches-en-Ouche (27) - <https://www.tfs27.fr/>

Cœur de métier :

TFS est une entreprise dans le secteur de la Métallurgie. Elle est spécialisée dans le Laminage à Froid, le Refendage et le Planage tous métaux.

En partenariat avec DK SERVICE qui s'occupe de la partie ferreuse.

La société propose également des tôles, des formats, des barres, du fils et du dépannage 7jours/7.@

L'entreprise dispose d'un laboratoire technique et propose d'analyser la composition chimique et des caractéristiques mécaniques des matières clients à l'aide d'un spectromètre. Elle collabore avec des bureaux d'études et des laboratoires pour permettre de finaliser des projets par le biais de matières premières pour les prototypes.

TFS est certifiée ISO 9001.

Actualité machine :

- Dernière machine de production « La Planeuse » :

Le Planage (coupe en longueur) à partir des bobines tous métaux sur des épaisseur fines de 0,25mm minimum.

- Nouvelle machine de traction robotisée qui permet de faire des contrôles à partir de 50μ d'épaisseur.

Derniers produits d'innovation avec de nouvelles applications :

- ARCAP : utilisé pour la fabrication d'éléments d'avion de ligne
- MUMÉTAL : utilisé pour dévier les champs magnétiques

Actualité corporate :

Projet en cours pour un investissement sur les panneaux photovoltaïques en autoconsommation. Coût 50 000€

Puis isolation des bâtiments coût 90 000€.

Projets significatifs :

Projet de développement commercial avec SAFRAN/THALES.

Clients : HUTCHINSON / SAFRAN / MERSEN / KEP TECHNOLOGIES / LISI AUTOMOTIVE

CA / Effectif : Estimation 2.97 M€ / 7 personnes



Développement et fabrication de solutions thermiques et de capteurs pour des applications Aérospatiales – Caligny (61) - <https://www.thermocoax-aeronautic.com/>- <https://www.thermocoax-space.com/>- <https://www.thermocoax-powergen.com/>

Cœur de métier :

THERMOCOAX développe, qualifie et fabrique des solutions thermiques pour le dégivrage, la détection de surchauffe et feu pour l'aéronautique.

Pour les satellites, THERMOCOAX cible les applications de préchauffage des propulseurs chimique et électrique, le maintien en température de la charge utile ainsi que des câbles de transmission HF.

Actualité produits :

- Dégivrage de mats de drainage des eaux sales
- Thermocouple sur frein carbone
- Dégivrage de tube de pitot et angle d'attaque
- Détecteur de surchauffe des conduites d'air chaude
- Détection feu compartiment moteur
- Sonde de température sur système de climatisation
- Chauffage des moteurs chimiques des satellites
- Chauffage des moteurs électriques des satellites
- Bobines magnétiques des moteurs électriques
- Cable de transmission hautes fréquences insensible à la température

Actualité corporate :

Digitalisation, déploiement d'un programme SMS (Safety Management System)

Projets significatifs :

- Airbus A220&A350
- Embraer Ejet&KC390
- Falcon Jet
- Satellite GEO 100volts, Europe et USA
- Programme ESA & NASA

Clients : SAFRAN, LIEBHERR, DASSAULT, THALES, KAI, TEI, HAL, GTRE, CRANE, HONEYWELL, COLLINS, MEGGITT, AIRBUS DEFENSE AND SPACE, BRADFORD, NAMMO, KONSBERG, HANWHA, MELCO, SPACE SOLUTION, OHB

CA / Effectif : 52 M€ / 320 personnes

Acteur majeur dans le domaine de la fabrication additive - Blangy-sur-Bresle (76) -
www.volum-e.com

Cœur de métier :

VOLUM-e bénéficie d'une expérience de 50 ans dans la fabrication de pièces performantes, de l'unité à la série, dans les domaines de l'aéronautique, spatial, défense et énergie. VOLUM-e est un spécialiste de la fabrication additive métallique par sa maîtrise du procédé de fusion laser sur lit de poudre.

La mutualisation des expertises et des moyens garantit à ses clients une réactivité et une adaptabilité optimales pour les accompagner sur toutes les étapes de leurs projets.

Actualité produit :

VOLUM-e & Lincotek répondront conjointement à l'intérêt croissant du marché pour la fourniture d'un composant fini avec une configuration d'industrie en série pour la production de masse.

L'offre « Additive Plus » marie les services de fabrication additive et d'usinage conventionnels (fraisage, rectification, tournage), ainsi que des processus spéciaux tels que les revêtements par projection / diffusion thermique, les traitements thermiques, le brasage sous vide, le perçage par électroérosion / laser et de multiples capacités de tests.

Les entreprises bénéficieront du profond savoir-faire de chaque société en matière de développement, non seulement du point de vue de la conception, mais aussi de l'ingénierie à la fabrication en série.

Actualité corporate :

VOLUM-e annonce avoir signé un accord de coopération étroite avec le groupe Lincotek établi à Parme, Italie, pour offrir « Additive Plus » : une solution de fabrication additive qui intègre toute la chaîne de valeur. Cela renforce la position de VOLUM-e et accroît son programme d'investissements pour répondre aux besoins toujours plus exigeants des clients en termes de solutions intégrées.

Lincotek est un expert mondial des procédés spéciaux de fabrication additive et de revêtements pour des applications industrielles et médicales en série.

Projets significatifs :

- Ariane 6 (pièces moteurs Vulcain, Vinci, etc.)
- CFM56 (pièces MCO)
- Drone Patroller (pièces structure)
- New Space (chambres de combustion, etc.)
- Différents programmes confidentiels d'intérêt national dans les domaines aéronautique, spatial et naval

Clients : ARIANE GROUP, SAFRAN, MBDA, DGA, NAVAL GROUP, THALES, LIEBHERR

CA / Effectif : 7,1 M€ / 50 personnes



Recyclage, Economie circulaire, Métaux stratégiques – Tourville-les-Ifs (76) -

<https://www.weeecycling.com/fr/>

Cœur de métier : Transformer les déchets et rebuts de production en un métal de haute pureté ré injectable dans votre production. WEEECycling se présente comme l’alternative aux mines traditionnelles réduisant ainsi l’impact environnemental de plus de 98%.

Actualité produit :

- Augmentation de ses capacités d’affinage de Cuivre.
- R&D sur la valorisation du Gallium, Germanium, Neodyme et de l’Osmium.

Actualité corporate :

Investissement de 80M€ dans de nouvelles infrastructures et équipements industriels

Projets significatifs :

- France 2030 : Lauréat de l’appel à projets « Métaux critiques »
- Projet européen EECONE : Consortium Européen d’industriels de semi-conducteurs, ayant pour objectif de circulariser davantage leurs matières premières critiques et d’augmenter le % d’écoconception.
- AIR’UP : Groupe de réflexion regroupant industriels français et européen de l’aéronautique ayant pour objectif de circulariser davantage leurs matières premières critiques et d’augmenter le % d’écoconception (initiative pilotée par Airbus et Sopra Steria)

Clients : THALES, SAFRAN, ARMEE DE L’AIR (SIAE), AIRBUS, EXENS, STEN DYNEL, AMPHENOL

CA / Effectif : 40M€ / 120 personnes



AGGLOMÉRATION

Seine Normandie Agglomération se situe au cœur de la Normandie et aux portes de l'Île de France. Le territoire regroupe 61 communes et plus de 85 000 habitants.

SNA rayonne autour de 4 villes-centre, Vernon, Les Andelys, Vexin-sur-Epte et Pacy-sur-Eure et de sites historiques comme les jardins de Claude Monet à Giverny, Château-Gaillard aux Andelys

Avec ses trois colonnes vertébrales que sont la Seine, la ligne SNCF et l'autoroute A13, le territoire conjugue harmonieusement dynamisme urbain et environnement naturel préservé. SNA est un territoire industriel avec des filières emblématiques comme :

- **AÉRONAUTIQUE ET SPATIALE** (6 entreprises, 2 500 emplois) : Les entreprises telles que ARIANEGROUP, SAFRAN, COLLINS AEROSPACE, CORREGE, SYSNAV, MAIASPACE représentent plus de 2 000 emplois.... Le territoire est le berceau de l'industrie aérospatiale européenne.
- **AUTOMOBILE** (3 entreprises, 400 emplois) : 3 entreprises principales (OP MOBILITY, SAB INDUSTRIES, VALEO SERVICE), avec près de 400 salariés sur les 45 000 emplois que comptent le secteur automobile normand.
- **EMBALLAGE INDUSTRIEL** (8 entreprises, 480 emplois) : 8 entreprises embauchant près de 500 salariés sur le secteur (SMURFIT WESTROCK, EMPACABOIS, DS SMITH PACKAGING SEINE NORMANDIE...) au cœur d'un environnement plus large au sein d'une filière normande de plus de 5 000 salariés (10 % des emplois français du secteur)
- Et une filière hydrogène en émergence avec l'Institut Hydrogène Campus de l'Espace lauréat de l'AMI PIA4 Compétences et Métiers d'Avenir

SNA a fait du développement économique sa grande priorité depuis sa création et plus particulièrement depuis 2020. Le développement économique et la transition écologique, respectivement fil rouge et fil vert du territoire, forment aujourd'hui les deux piliers sur lesquels repose la stratégie de l'agglomération. Cette vision est aujourd'hui traduite à travers le Plan Climat Air Energie Territorial (PCAET), avec comme objectif à l'horizon 2040 être un territoire 100% énergies renouvelables, ou encore dans son Schéma de COhérence Territorial (SCOT).

Le fil rouge se concrétise plus particulièrement par la volonté de l'agglomération de soutenir son développement économique (endogène et exogène) avec deux objectifs majeurs : le développement de l'offre foncière économique par la création de zones d'activités, et par la reconquête de friches industrielles et l'accompagnement des entreprises dans leur croissance et dans les étapes de transition écologique/énergétique indispensables à la pérennité ou à l'adaptation de leurs activités.

Pour déployer ces actions, Seine Normandie Agglomération s'appuie notamment sur la SPL du Campus de l'Espace, dont elle est actionnaire, pour assurer la métamorphose du LRBA, un ancien site militaire historique situé à Vernon, berceau de l'aventure spatiale européenne.

Le Campus de l'Espace est depuis sa création en 2014, un écosystème favorisant la diversité, l'apprentissage et le développement économique qui est fier de compter parmi les entreprises implantées en son sein ARIANEGROUP, SKF, SAFRAN, ... Si le Campus est orienté vers la recherche et le développement des secteurs du spatial, de la défense, de la tech, de la sécurité, et l'énergie, il est aussi tourné vers l'innovation en favorisant les synergies entre le monde professionnel et celui de la formation, rendues possibles par la présence des écoles d'ingénieurs comme l'ITII et le CNAM. Tout en développant les conditions d'accueil pour leurs salariés ou étudiants à travers des hébergements comme des infrastructures sportives et de services, le Campus favorise la mise en place de partenariats entre entreprises industrielles et institutionnels pour répondre aux enjeux technologiques de demain.

Eurêka, est l'agence d'attractivité du Département de l'Eure

Eurêka a trois objectifs majeurs :

- Stimuler l'attrait touristique,
- Favoriser l'attractivité résidentielle,
- Promouvoir le territoire.

Eurêka révèle, tisse des liens, accompagne, met en mouvement et accueille, pour un jour ou pour toujours, tous ceux qui posent un pied dans l'Eure. Eurêka, c'est aussi la voix qui fédère toutes les énergies locales pour résonner toujours plus loin et plus fort. Notre objectif : **révéler l'Eure** pour séduire les futurs salariés des entreprises et les fidéliser !